

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. №184-ФЗ "О техническом регулировании", а правила применения стандартов организации – ГОСТ Р 1.0-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения"

Сведения о стандарте

- 1 РАЗРАБОТАН отделом контроля качества общества ООО "КСЗ"
- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ООО "КСЗ" от 03.10.2015 г.
- 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 4 ТН ВЭД 7010 90 100 0, 7010 90 410 0, 7010 90 430 0, 7010 90 450 0,
7010 90 510 0, 7010 90 530 0, 7010 90 550 0, 7010 90 570 0
- 5 ОКС 55.100 Д91 ОКП 59 8610
Д92 59 8611
ОКП 59 8700

Подлинник настоящего стандарта является контрольным экземпляром.

Управление настоящим стандартом осуществляет отдел технического контроля ООО "КСЗ".

Изменения в текст настоящего стандарта вносятся методом замены (добавления/исключения) листов. Соответствующее уведомление издается в виде извещения об изменении. Извещение об изменении и листы для замены (добавления) утверждаются генеральным директором ООО "КСЗ".

В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление издается в виде приказа генерального директора ООО "КСЗ".

Неучтенные копии настоящего стандарта могут использоваться только для целей обучения, информации (справок) или передаваться сторонним организациям (с разрешения генерального директора ООО "КСЗ").

Изменение : 6	Дата	06.06.2016	Сведения о стандарте. п.4 (Измененная редакция)
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	2

УПАКОВКА СТЕКЛЯННАЯ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ**Технические условия**

Дата введения 03.10.2015

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на упаковку стеклянную, используемую в промышленных условиях для розлива (расфасовывания), хранения и транспортирования пищевых продуктов:

- пищевых жидкостей (алкогольных и безалкогольных);
- консервированной продукции (овощных и плодово-ягодных консервов, соков, паст, меда, растительных масел и т.п.);
- кофе и кофейных напитков;
- сыпучих продуктов (специи, приправы и т.п.);
- продуктов для детского питания (соки, пюре);
- молока и молочных продуктов;
- пищевых кислот и уксусов;
- продуктов рыбной промышленности (рыбных консервов, пресервов, икры, морепродуктов и продуктов их переработки).

Стандарт устанавливает классификацию, основные параметры и размеры упаковки стеклянной для пищевых продуктов (далее – изделий), технические требования к их качеству, правилам приемки, методам контроля качества, упаковке, маркировке, транспортированию, хранению и условиям эксплуатации.

Термины и определения дефектов – по ГОСТ 30005, ГОСТ 33204.

Настоящий стандарт пригоден для целей подтверждения соответствия.

Настоящий стандарт применяют совместно с ГОСТ 5717.1, ГОСТ 5717.2, ГОСТ 10117.2, ГОСТ 32129, ГОСТ 32130, ГОСТ 32131, ГОСТ 32671, ГОСТ 15844, ГОСТ Р 52898.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты и нормативные документы:

ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки. Технический регламент Таможенного союза. Утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 №769

ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007 Статистические методы. Процедура выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества

Изменение : 6	Дата	06.06.2016	Раздел 1, абзац 5 (Измененная редакция)	
Изменение : 5	Дата	05.11.2015	Раздел 1, 2 (Измененная редакция)	
Изменение : 4	Дата	01.12.2014	Раздел 1, 2 (Измененная редакция)	
Изменение : 3	Дата	01.04.2014	Раздел 1, 2 (Измененная редакция)	3

ГОСТ Р 52022-2003	Тара стеклянная для пищевой и парфюмерно-косметической продукции. Марки стекла
ГОСТ Р 52898-2007	Буылки стеклянные для пищевой уксусной кислоты и пищевых уксусов. Технические условия
ГОСТ ISO 9058-2013	Тара стеклянная. Буылки. Допускаемые отклонения от номинальных размеров
ГОСТ 8.579-2002	Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте
ГОСТ 30005-93	Тара стеклянная. Термины и определения дефектов
ГОСТ 5717.1-2014	Тара стеклянная для консервированной пищевой продукции. Общие технические условия
ГОСТ 5717.2-2003	Банки стеклянные для консервов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 10117.2-2001	Буылки стеклянные для пищевых жидкостей. Типы, параметры и основные размеры
ГОСТ 10134.1-82	Стекло неорганическое и стеклокристаллические материалы. Методы определения водостойкости при 98 °С
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 15844-2014	Упаковка стеклянная для молока и молочных продуктов. Общие технические условия
ГОСТ 17527-2014	Упаковка. Термины и определения
ГОСТ 30005-93	Тара стеклянная. Термины и определения дефектов
ГОСТ 30288-95	Тара стеклянная. Общие положения по безопасности, маркировке и ресурсосбережению
ГОСТ 32129-2013	Буылки стеклянные. Венчики горловин. Типы и размеры. Часть 1.
Венчик типа КПМ-30	
ГОСТ 32130-2013	Банки стеклянные для пищевых продуктов рыбной промышленности. Технические условия
ГОСТ 32131-2013	Буылки стеклянные для алкогольной и безалкогольной пищевой продукции. Общие технические условия
ГОСТ 32671-2014	Тара стеклянная для продуктов детского питания. Общие технические условия
ГОСТ 33204-2014	Упаковка стеклянная. Дефекты стекла и изделий из него. Термины и определения. Дефекты стекла

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 30005, ГОСТ 17527, ГОСТ 32130, ГОСТ 32131, ГОСТ Р ИСО 2859-1, ГОСТ ISO 9058, ГОСТ 15844, ГОСТ 32671, ГОСТ 33204, ГОСТ Р 52898.

4 КЛАССИФИКАЦИЯ

4.1 Изделия изготавливают двух типов: буылки и банки.

4.2 Типы изделий подразделяют на группы согласно таблице 1 в зависимости от вида пищевой продукции, для которой они предназначены.

Изменение : 6	Дата	06.06.2016	Раздел 2 (Измененная редакция)	
Изменение : 5	Дата	05.11.2015	Раздел 3 (Измененная редакция)	
Изменение : 4	Дата	01.12.2014	Раздел 1, 2 (Измененная редакция)	
Изменение : 3	Дата	01.04.2014	Раздел 1, 2 (Измененная редакция)	4

Т а б л и ц а 1

Тип изделий	Наименование пищевой продукции	Обозначение группы изделий
Бутылки	Шампанское, вина игристые	ШК
	Сильногазированные безалкогольные напитки Пиво	ПК
	Игристые и газированные вина, сидр Газированные слабогазированные напитки Безалкогольные напитки, минеральная и питьевая вода: среднегазированные, слабогазированные	ГК
	Алкогoльные напитки (водка, спирт, коньяк, ликероводочные изделия, вино, винные напитки и т.п.) Слабоалкогольные напитки (коктейли, напитки, квас и т.п.) Безалкогольные напитки, минеральная и питьевая вода: негазированные	ВК
	Флодоовощная продукция (соки, соусы, кетчупы, растительное масло и т.п.)	КП
	Молоко, молочные и молокосодержащие продукты	МК
	Пищевые уксусные кислоты и уксусы	УК
	Продукты для детского питания (соки)	ДП
	Банки	Продукты рыбной промышленности (рыбные консервы, пресервы, икра, морепродукты и продукты их переработки)
Кофе и кофейные напитки		КФ
Сыпучие продукты (приправы, специи и т.п.)		СП
Продукты для промышленного и домашнего консервирования (плодоовощные, мясорастительные, фруктово-ягодные консервы: соки, кетчупы, соусы, майонез, пасты, джемы, варенье, мед и т.п.)		КП
Продукты для детского питания (плодово-ягодные, мясо-растительные, овощные, рыбные консервы)		ДП

4.3 В зависимости от формы изделия подразделяют на изделия круглой и некруглой формы.

4.4 Венчики горловин подразделяют на типы в зависимости от сочетания вида укупорки изделий согласно таблице 2, номера укупорочной части и формы конструкции венчика горловины.

Т а б л и ц а 2

Тип изделий	Условное обозначение вида укупорки	Наименование венчика по виду укупорки
Бутылки	В	Венчик под винтовую укупорку
	ВКП	Венчик комбинированный под укупорку винтовым колпачком
	КН	Венчик комбинированный под кроненпробку, алюминиевый колпачок и пробку
	КП	Венчик под кроненпробку
	КПМ	Венчик под кроненпробку модифицированный
	КПН	Венчик под кроненпробку низкий
	КПШ	Венчик комбинированный под кроненпробку, корковую или полиэтиленовую пробку
	П	Венчик под пробку
	ТО	Венчик с многозаходной резьбой
	Ш	Венчик под корковую или полиэтиленовую пробку
	Б	Венчик бугельный
Банки	I	Венчик обкатной
	II	Венчик обжимной
	III	Венчик резьбовой

Изменение : 5	Дата	05.11.2015	Таблица 2 (Измененная редакция)
Изменение : 3	Дата	01.04.2014	Таблица 1 (Измененная редакция)
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	5

- 4.5 Условное обозначение типа венчика горловины бутылок включает
- порядковый номер, указываемый римской цифрой (при необходимости);
 - обозначение вида укупорки;
 - номер укупорочной части венчика.

4.6 Условное обозначение типа венчика горловины банок включает:

- обозначение вида укупорки;
- обозначение формы конструкции венчика (для резьбовых венчиков);
- номер укупорочной части венчика;
- порядковый номер, указываемый римской цифрой (при необходимости).

4.6а Условное обозначение окрашенного стекла дополняют индексом в зависимости от цвета используемой фритты:

СТ – синее тарное стекло, код стекла GL73;

ГКТ – голубовато-коричневое (серое) тарное стекло, код стекла GL74;

ГТ – голубое тарное стекло, код стекла GL75.

4.7 Условное обозначение изделий должно содержать:

- тип изделия (бутылка или банка) и вместимость в литрах;
- наименование изделия (в кавычках);
- индекс цвета окрашенного стекла (в скобках);
- обозначение типа венчика горловины;
- номинальную вместимость в см³;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения бутылки "Пять озер" с винтовым венчиком типа VIII-B-30, номинальной вместимостью 500 см³ и окрашенной в синий цвет:

Бутылка 0,5 "Пять озер" (СТ) VIII-B-30-500 СТО 61540408-001-2012

Допускается изменять условное обозначение изделий по требованию потребителей.

4.8 Перечень выпускаемых изделий с указанием их условных обозначений приведен в приложении А настоящего стандарта.

5 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

5.1 Форма, основные параметры и размеры изделий и венчиков горловин должны соответствовать указанным на чертежах изделий и венчиков горловин, согласованных с потребителем (далее – чертежах).

Показатели качества выпускаемых изделий должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

5.2 Контролируемые параметры изделий:

- бутылок: полная вместимость, общая высота, диаметр корпуса круглых бутылок, размеры корпуса бутылок другой формы, толщина стенок и дна (кроме групп ДП, МК, УК);
- банок: полная вместимость, общая высота, наружный диаметр корпуса круглых банок, размеры корпуса банок другой формы, толщина стенок и дна, масса для банок типа I под рыбу и рыбные консервы

Номинальную вместимость по уровню наполнения контролируют по согласованию с заказчиком.

5.3 Контролируемые размеры венчиков горловин:

- бутылок: указывают на чертежах, согласованных с потребителем;
- банок: диаметр укупорочного кольца венчиков горловин типов I и II, наружный диаметр резьбы венчиков горловин типа III.

5.4 По согласованию с потребителем допускается контроль других параметров и размеров изделий и венчиков горловин.

5.5 Контролируемые размеры изделий и венчиков горловин указывают на чертежах, согласованных с потребителем.

Изменение : 6	Дата	06.06.2016	<i>п. 4.6а (Измененная редакция)</i>
Изменение : 5	Дата	05.11.2015	<i>п.4.6а, 4.7, 5.1, 5.3, 5.5 (Измененная редакция)</i>
Изменение : 4	Дата	01.12.2014	<i>п. 4.6а (Введен дополнительно) п.5.1, 5.3, 5.5 (Измененная редакция)</i>
Изменение : 3	Дата	01.04.2014	<i>п.5.1 (Измененная редакция)</i>

Остальные размеры изделий и венчиков горловин, указанные на чертежах, используют при изготовлении формовых комплектов и/или для справок.

5.6 Пределы допускаемых отклонений от номинальных размеров для изделий новых типов:

- бутылок – по ГОСТ ISO 9058;
- банок круглой формы – по ГОСТ 5717.1;
- банок некруглой формы – принимают по согласованию с потребителем и указывают на согласованных чертежах.

5.7 На корпусе бутылок групп ДП и МК допускается углубление под этикетку до 0,5 мм, для остальных изделий – рекомендуется (0,2-0,6) мм.

5.8 Высота оттиска на дне изделий от насечки на форме рекомендуется (0,1-0,8) мм. На внешней поверхности изделий допускаются оттиски от вакуумных отверстий формового комплекта.

5.9 Бутылки для пищевой уксусной кислоты должны иметь три рельефных кольца по окружности на плечиках и горловине как отличительный знак от бутылок, используемых для других пищевых уксусов и жидкостей.

5.10 На наружной поверхности бутылок для детских молочных продуктов должна быть нанесена четкая градуировка с интервалами, равными вместимости 10 см³, и цифр, соответствующих интервалу через 50 см³. Отклонение от номинальной вместимости или ее части не должно превышать ±5 %.

5.11 Декоративные и рельефные изображения, логотипы, надписи должны быть указаны на рисунках (чертежах), на изделиях должны быть читаемы и идентифицируемы. Контрольные образцы с декоративными и рельефными изображениями, надписями допускается согласовывать с потребителями.

6 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6.1 Общие характеристики

6.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

6.1.2 Изделия изготавливают из бесцветного тарного стекла по ГОСТ Р 52022 марок БТ-1, БТ-2 или других составов, разрешенных для контакта с пищевой продукцией.

Водостойкость стекла должна быть не ниже III гидrolитического класса по ГОСТ 10134.1.

6.1.3 Показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из изделий при контакте с пищевой продукцией указаны в ТР ТС 005/2011.

6.1.4 Допускается изменять цвет стекла методом добавления стеклянной фритты в канал питателя.

При этом конкретный показатель общего светопропускания стекла согласовывают с потребителем.

6.2 Характеристики бутылок

6.2.1 На бутылках не допускаются:

6.2.1.1 Прилипы стекла, стеклянные нити и шипы, открытые пузыри на внутренней поверхности, стеклянная пыль и осколки стекла внутри бутылок;

6.2.1.2 Сквозные посечки, острые швы, сколы, уголки и заусенцы;

6.2.1.3 Инородные включения, имеющие вокруг себя трещины и посечки;

6.2.1.4 Резко выраженные морщины, складки, кованость, двойные швы, следы отреза ножницами, а также кованость и волнистость, заметные при заполнении банок водой.

6.2.1.5 Поверхностные единичные посечки длиной более 10 мм и в сосредоточенном виде – длиной более 5 мм.

На бутылках групп ДП и КП не допускаются поверхностные посечки длиной и в количестве более указанных в таблице 3.

Изменение : 5	Дата	05.11.2015	<i>п.5.5, 5.6 (Измененная редакция)</i>
Изменение : 4	Дата	01.12.2014	<i>п.6.1 (Измененная редакция)</i>
Изменение : 3	Дата	01.04.2014	<i>п.6.1.1 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	7

Т а б л и ц а 3

Группа бутылок	Место расположение посечек	Длина посечек, мм	Количество, шт.
ДП	На торцевой и боковой поверхностях венчика горловины	Не допускаются	
	На горловине	1	2
	На корпусе, плечиках и дне	3 (суммарная)	не нормируется
Посечки единичные			
КП	На торцевой поверхности венчика горловины	Не допускаются	
	На боковой поверхности венчика горловины	3	2
	На корпусе и дне	8	4
	На шейке горловины для банок вместимостью, см ³ :		
	до 1000 включ.	1	2
	св. 1000	3	2
	Посечки, сосредоточенные в одном месте		
	На корпусе и дне для банок вместимостью, см ³ :		
	до 350 включ.	3 (суммарная)	Не нормируется
	св. 350 » 1000 »	5 (суммарная)	То же
	св. 1000	8 (суммарная)	»
Пр и м е ч а н и е – Для сосредоточенных в одном месте посечек указана их суммарная длина			

6.2.1.6 Шлиры и свиля, резко выраженные и/или сопровождаемые внутренними напряжениями, создающими удельную разность хода лучей поляриметра более 115 нм/см, для бутылок групп ДП, МК и УК – более 110 нм/см;

6.2.1.7 Потертость поверхности бутылки с посечками и сколами;

6.2.1.8 Загрязнения, не смываемые моющими средствами.

6.2.1.9 Закрытые пузыри, открытые пузыри на внешней поверхности и инородные включения в количестве и размером более указанных в таблице 4;

Т а б л и ц а 4

Группа бутылок	Номинальная вместимость бутылки, см ³	Размер, мм		Количество, шт.	
		Пузыря	Инородного включения	Пузырей	Инородных включений
Кроме ДП, КП	До 250 включ.	Св. 1,0 до 1,5 включ.	До 1,0 включ.	4	1
		» 1,5 » 3,0 »	–	2	–
	Св. 250 до 500 включ.	Св. 1,0 до 1,5 включ.	До 1,0 включ.	8	1
		» 1,5 » 4,0 »	Св. 1,0 до 1,5 включ.	3	1
	Св. 500	Св. 1,0 до 1,5 включ.	До 1,0 включ.	8	2
		» 1,5 » 4,0 »	Св. 1,0 до 1,5 включ.	3	1
ДП	До 350 включ.	Св. 1,0 до 1,5 включ.	До 0,5 включ.	4	2
КП	До 350 включ.	Св. 1,0 до 1,5 включ.	До 0,5 включ.	4	2
	Св. 350 до 500 включ.	Св. 1,0 до 2,0 включ.	До 0,5 включ.	4	2
		» 2,0 » 3,0 »	–	2	–
	Св. 500 до 1000 включ.	Св. 1,0 до 2,0 включ.	До 1,0 включ.	4	2
» 2,0 » 4,0 »		–	3	–	
Св. 1000	Св. 1,0 до 4,0 включ.	До 1,0 включ.	5	3	
		» 4,0 » 6,0 »	–	5	–
Пр и м е ч а н и е – Размер для круглых пузырей – это диаметр, для овальных – половина суммы длины и ширины					

6.2.2 На бутылках группы ДП не допускаются любые загрязнения на поверхности и посторонние предметы внутри бутылок.

6.2.3 На бутылках допускаются закрытые пузыри размером не более 1,0 мм (мошка), редко расположенные и/или в виде отдельных скоплений (не более 10 шт. в скоплении).

Изменение : 3	Дата	01.04.2014	п.6.2.1.7 (Измененная редакция)
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	8

6.2.4 Толщина стенок и дна бутылок круглой формы должна быть не менее указанной в таблице 5.

Т а б л и ц а 5

Группа бутылок	Номинальная вместимость бутылок, см ³	Толщина, мм	
		стенок	дна
ШК	–	2,5	4,0
ПК (кроме бутылок для пива)	–	1,8	3,0
ГК	До 1000	1,4	2,5
ПК (бутылки для пива) ВК	До 500 включ.	1,2	2,5
	Св. 500 до 1000 включ.	1,4	3,0
	Св. 1000	2,0	4,0
Бутылки, изготовленные методом NNPB	До 500 включ.	1,0	2,0
	Св. 500 до 1000	1,2	2,5
КП	До 500 включ.	1,2	2,0
	Св. 500 до 1000 включ.	1,4	2,5
	1000	1,4	2,5
	Св. 1000	–	–
ДП	200, 250	1,1	1,6
УК	От 100 до 250 включ.	1,3	3,0
	Св. 250 до 1000	1,4	3,0
	1000	1,8	4,0
МК	До 1000	1,4	3,0
	1000	1,8	4,0

Пр и м е ч а н и е – Допускается изменение толщины стенок и дна бутылок по согласованию с потребителем при условии сохранения других обязательных требований к изделиям.

Коэффициент разнотолщинности стенок бутылок рекомендуется не менее 0,35.

Толщину стенок и дна бутылок некруглой формы устанавливают по согласованию с потребителем и указывают на чертежах.

6.2.5 Поверхность торца венчика должна быть гладкой, без заусенцев и выступов.

Не допускается деформация венчика горловины и наличие на торцевой поверхности венчика посечек, закрытых пузырями диаметром более 1 мм (более 2 шт.) и инородных включений.

Переход плоскости венчика горловины к внутренней полости бутылки должен быть оформлен согласно чертежу. Допускается гладкий кольцевой след от плунжера, не выступающий на торец венчика горловины.

6.2.6 Плоскость торца венчика горловины бутылок должна быть параллельна плоскости дна. Допускаемые отклонения от параллельности для круглых бутылок не должны превышать значения, указанные в таблице 6:

Т а б л и ц а 6

Группа бутылок	Номинальный диаметр венчика горловины, мм	Допускаемое отклонение, мм
Кроме ДП	До 20 включ.	0,45
	Св. 20 до 30 включ.	0,60
	Св. 30 до 40 включ.	0,70
	Св. 40 до 50 включ.	0,80
	Св. 50	1,00
ДП	–	0,80

Изменение : 5	Дата	05.11.2015	п.6.2.4, 6.2.5 абзац 3 (Измененная редакция)
Изменение : 4	Дата	01.12.2014	п.6.2.4, 6.2.5 абзац 3 (Измененная редакция)
Изменение : 3	Дата	01.04.2014	Таблица 5, п.6.2.5, 6.2.6 (Измененная редакция)
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	

6.2.7 Боковые и донные швы должны быть гладкими. Высота швов на корпусе и дне не должна превышать 0,3 мм, на боковой поверхности и торце венчика горловины – 0,2 мм.

Не допускается переход донного шва на корпус выше толщины дна.

Притуплённые уголки на сопряжении швов по корпусу не должны быть более 1 мм.

6.2.8 Дно бутылки должно обеспечивать ее устойчивое положение на горизонтальной поверхности.

6.2.9 Вертикальная ось бутылки должна быть перпендикулярна дну бутылки. Отклонение центра горловины от оси корпуса бутылки не должно превышать значение, указанное или вычисленное по формуле в таблице 7.

Т а б л и ц а 7

Группа бутылок	Высота бутылки Н, мм	Допускаемое отклонение T_V , мм
Кроме ДП	До 120 включ.	1,5 мм
	Св. 120	$T_V = 0,3 + 0,01H$
ДП	–	$T_V = 0,01H$

6.2.10 Овальность корпуса и овальность венчика горловины бутылок не должны превышать допускаемые отклонения на их диаметры.

6.2.11 Допускаемые отклонения вместимости, высоты, диаметра корпуса бутылок круглой формы – по ГОСТ ISO 9058, для бутылок некруглой формы принимают по согласованию с потребителем и указывают на чертежах.

6.2.12 Допускаемые отклонения контролируемых размеров венчика горловины бутылки должны соответствовать указанным на чертежах, согласованных с потребителем, или ГОСТ 10117.2, ГОСТ 15844, ГОСТ Р 52898, ГОСТ 32671, ГОСТ 32129.

6.2.13 Бутылки должны быть термически стойкими. Бутылки должны выдерживать перепад температур, указанный в таблице 8.

Т а б л и ц а 8

Группа бутылок	Перепад температур, °С, не менее
ШК, ВК, УК	35
ПК, ГК, КП, МК	40
ДП	50

6.2.14 Бутылки круглой формы должны выдерживать в течение (60 ± 2) с без разрушения внутреннее гидростатическое давление, указанное в таблице 9.

Т а б л и ц а 9

Группа бутылок	Внутреннее гидростатическое давление P_{60} , МПа (кгс/см ²), не менее
ШК	1,67 (17)
ПК (кроме бутылок для пива)	1,57 (16)
ГК, ПК (бутылки для пива) вместимостью, см ³ : до 1000 включ. свыше 1000	0,98 (10)
	0,67 (7)
ВК, КП вместимостью, см ³ : от 250 до 1000 включ. свыше 1000	0,49 (5)
	0,39 (4)
ДП, МК	0,78 (8)

П р и м е ч а н и я .

1 Бутылки вместимостью до 250 см³ включительно на сопротивление внутреннему гидростатическому давлению допускается не испытывать.

2 Для бутылок некруглых форм показатель внутреннего гидростатического давления рекомендуется устанавливать не менее 0,1 МПа по согласованию с потребителем.

Изменение : 6	Дата	06.06.2016	<i>п.6.2.12 (Измененная редакция)</i>
Изменение : 5	Дата	05.11.2015	<i>п.6.6.11, 6.2.12 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 4	Дата:	01.12.2014	<i>п.6.6.11, 6.2.12 (Измененная редакция)</i>

6.2.15 Бутылки для пива и пищевых кислот должны быть стойкими к вертикальной нагрузке. Бутылки для пива должны выдерживать без разрушения усилие сжатия в направлении вертикальной оси корпуса не менее 5000 (500) Н (кгс), бутылки для пищевых кислот – 1000 (100) Н (кгс).

6.2.16 Бутылки группы ДП должны быть устойчивыми к абразивному износу. На поверхности изделий не должны появляться царапины при взаимном трении с усилием, равным 200 (20) Н (кгс).

6.2.16а Стекло бутылок должно быть водостойким – класс 3/98 по ГОСТ 10134.1. При испытании водостойкости кипячением при 98° на титрование 1 г стеклянных гранул должно пойти свыше 0,20 до 0,85 см³ включительно раствора соляной кислоты концентрации, равной c (HCl) = 0,01 моль/дм³. При испытании водостойкости бутылок из бесцветного и полубелого стекла для водки и ликероводочной продукции расход раствора соляной кислоты, равной c (HCl)=0,01 моль/дм³, на титрование 1г стеклянных гранул должен быть свыше 0,20 до 0,60 см³ включительно.

6.2.17 Бутылки групп ШК, ПК, ГК, ВК должны быть водостойкими при испытании методом выщелачивания внутренней поверхности под воздействием воды. Показатели водостойкости, выраженные объемом раствора концентрации c (HCL) = 0,01 моль/дм³, израсходованным на титрование 50 см³ водной вытяжки, не должны превышать значений, указанных в таблице 10.

Т а б л и ц а 1 0

Вместимость, см ³	Показатель водостойкости
от 50 до 250 включ.	0,45
св. 250 до 1000 включ.	0,35
свыше 1000	0,30

6.2.18 Бутылки групп КП, ДП, МК, УК должны быть кислотостойкими. После контроля изделий на кислотостойкость поверхность стекла не должна иметь признаков разъедания и помутнения.

6.2.19 Бутылки должны быть отождены. Удельная разность хода лучей полярископа-поляриметра при контроле остаточных напряжений после отжига бутылок групп ШК, ПК, ГК, ВК, КП не должна превышать 115 нм/см, бутылок групп ДП, МК и УК – 110 нм/см.

Не допускаются в поле зрения полярископа цвета: оранжевый, светло-желтый, желтый, белый, голубовато-зеленый, зеленый, желто-зеленый.

6.2.20 На наружную поверхность бутылок допускается наносить защитно-упрочняющее покрытие, разрешенное для контакта с пищевыми продуктами.

На бутылках с оксидно-металлическими покрытиями допускается иризация.

6.2.21 Толщина защитно-упрочняющего покрытия бутылки рекомендуется на венчике – не более 1 (10) нм (СТУ), на корпусе – от 2 до 6 (от 20 до 60) нм (СТУ). Толщину защитно-упрочняющего покрытия контролируют при необходимости, и результаты приемки согласовывают с потребителем.

6.2.22 Защитное покрытие бутылок круглой формы должно обеспечивать их соскальзывание в процессе испытания, при этом угол наклона образцов к горизонтальной плоскости рекомендуется (15 ±5)° и контролируется при необходимости.

Защитное покрытие бутылок некруглых форм и бутылок с гравировками (рисунками) на корпусе должно обеспечивать непрерывность нанесенных штрихов тест-маркером с поверхностным натяжением от 34 до 42 нм/м (штрихи не должны стягиваются в капли).

6.3 Характеристики банок

6.3.1 На банках не допускаются:

6.3.1.1 Прилипшие кусочки стекла, стеклянные нити и шипы на внутренней поверхности.

6.3.1.2 Сквозные посечки, сколы.

6.3.1.3 Острые: швы, уголки, заусенцы.

6.3.1.4 Инородные включения, имеющие вокруг себя трещины и посечки.

Изменение : 3	Дата	01.04.2014	<i>п.6.2.21 (Измененная редакция) п. 6.2.16а (Введен дополнительно)</i>
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	11

6.3.1.5 Открытые пузыри на внутренней поверхности.

6.3.1.6 Потертость поверхности со сколами (для банок групп КР, ДП), потертость поверхности с посечками (для банок группы КП, КФ, СП).

6.3.1.7 Резко выраженные: складки, морщины, двойные швы, след отреза ножницами; кованость и волнистость, заметные при заполнении банок водой.

6.3.1.8 Шлиры и свиля, резко выраженные и/или сопровождаемые внутренними напряжениями.

Удельная разность хода лучей при контроле на поляриметре не должна превышать 110 нм/см (что соответствует цветам в поле зрения полярископа – оранжевому, светло-желтому, желтому, белому, голубовато-зеленому, зеленому, желто-зеленому).

6.3.2 На банках группы КП не допускаются загрязнения, несмываемые моющим раствором.

6.3.3 На банках групп КФ, КР, ДП, СП не допускаются:

- любые загрязнения на поверхности;
- наличие стеклянной пыли, посторонних предметов и осколков стекла внутри банок.

6.3.4 На банках не допускаются закрытые и открытые пузыри на наружной поверхности и инородные включения в количестве и размером более указанных в таблице 11.

Т а б л и ц а 1 1

Группа банок	Номинальная вместимость банки, см ³	Размер, мм		Количество, шт.	
		Пузыря	Инородного включения	Пузырей	Инородных включений
ДП	До 350 включ.	Св. 1,0 до 1,5 включ.	До 0,5 включ.	4	2
КР	До 200 включ.	Св. 1,0 до 1,5 включ.	До 0,5 включ.	4	2
	Св. 200 до 500 »	» 1,0 » 2,0 » » 2,0 » 3,0 »	» 0,5 » –	4 2	2 –
КФ	До 350 включ.	Св. 1,0 до 1,5 включ.	До 0,5 включ.	4	2
	Св. 350 до 500 »	» 1,0 » 2,0 » » 2,0 » 3,0 »	» 0,5 » –	4 2	2 –
КП	» 500 » 1000 »	» 1,0 » 2,0 »	» 1,0 »	4	2
СП	» 1000	» 2,0 » 4,0 »	–	3	–
		» 1,0 » 4,0 » » 4,0 » 6,0 »	» 1,0 » –	5 5	3 –

П р и м е ч а н и я :

1 Размер для круглых пузырей – это диаметр, для овальных – половина суммы длины и ширины

2 На банках допускаются закрытые пузыри размером не более 1,0 мм (мошка), редко расположенные и/или в виде отдельных скоплений не более 10 шт. в скоплении

6.3.5 Не допускается деформация венчика горловины и наличие на торцевой поверхности венчика: закрытых пузырей диаметром более 1,0 мм, инородных включений, заусенцев.

6.3.6 На банках не допускаются поверхностные посечки длиной и в количестве более указанных в таблице 12.

Т а б л и ц а 1 2

Группа банок	Место расположение посечек	Длина посечек, мм	Количество, шт.
ДП	На торцевой и боковой поверхностях венчика горловины	Не допускаются	
	На горловине	1	2
	На корпусе, плечиках и дне	3 (суммарная)	не нормируется
КР	Посечки единичные		
	На торцевой и боковой поверхностях венчика горловины	Не допускаются	
	На горловине	1	2
	На корпусе и дне банок вместимостью, см ³ :		
	до 200 включ.	2	2
	св. 200 » 500 »	4	4
Посечки, сосредоточенные в одном месте			
На корпусе, горловине и дне банок вместимостью, см ³ :			
до 200 включ.	3 (суммарная)	Не нормируется	
св. 200 » 500	5 (суммарная)	То же	

Изменение: 3	Дата	01.04.2014	<i>п.6.3.1.6, 6.3.3, таблица 11-14 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	12

Окончание таблицы 12

Группа банок	Место расположение посечек	Длина посечек, мм	Количество, шт.
КП КФ СП	Посечки единичные		
	На торцевой поверхности венчика горловины	Не допускаются	
	На боковой поверхности венчика горловины	3	2
	На корпусе и дне	8	4
	На горловине банок номинальной вместимостью, см ³ : до 1000 включ.	1	2
	св. 1000	3	2
Посечки, сосредоточенные в одном месте			
На корпусе и дне для банок вместимостью, см ³ : до 350 включ. св. 350 » 1000 » св. 1000 » 3000 »	3 (суммарная) 5 (суммарная) 8 (суммарная)	Не нормируется То же »	
Примечание – Для посечек, сосредоточенных в одном месте, указана их суммарная длина			

6.3.7 Толщина стенок и дна банок круглой формы должна быть не менее значений, указанных в таблице 13.

Таблица 13

Группа банок	Номинальная вместимость банок, см ³	Толщина, мм	
		стенок	дна
ДП	100, 130, 230 (банки с венчиками типов II, III)	1,1	1,2
	250, 350 (банки с венчиками типов I, III)	1,4	2,0
КР	Банки типа I	3	3
	Банки типов II, III : до 250 включ.	1,1	1,2
	св. 250	1,4	2,0
КП, КФ, СП	Банки типов II, III : до 1000 включ.	1,2	2,0
	св. 1000 » 3000 »	1,4	2,5
Примечание – По согласованию с потребителем допускается изменение толщины стенок и дна изделий, при условии сохранения других обязательных требований к изделиям.			

Значение коэффициента разнотолщинности не должно быть менее 0,35.

6.3.8 Толщину стенок и дна банок некруглой формы устанавливают по согласованию с потребителем и указывают на чертежах.

6.3.9 Овальность корпуса и овальность венчика горловины банок, не должны превышать пределов допускаемых отклонений на их диаметры.

6.3.10 Плоскостность (вогнутость) торца венчика горловины не должна превышать значений, указанных в таблице 14.

Таблица 14

Группа банок	Типы венчиков горловин банок	Вогнутость торца венчика горловины, мм
ДП	II, III	0,25
	I	0,4
КР	II, III	0,25
	I	0,5
КП, КФ, СП	I: диаметром венчика до 85 мм включ. св. 85 мм	0,5 0,7
	II и III: диаметром венчика до 85 мм включ. св. 85 мм	0,3 0,5

Изменение : 5	Дата	05.11.2015	Таблица 13, п.6.3.8 (Измененная редакция)
Изменение : 4	Дата	01.12.2014	п.6.3.8 (Измененная редакция)
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	13

6.3.11 Переход торца венчика горловины к внутренней полости банок должен быть закруглен и оформлен в соответствии с чертежом.

6.3.12 Высота швов не должна превышать значений, указанных в таблице 15. Не допускается переход донного шва на корпус банок выше толщины дна

Таблица 15

Группа банок	Типы венчиков горловин банок	Высота швов, мм		Высота притуплённых уголков на сопряжении швов по корпусу, мм
		на шейке горловины, корпусе и дне	на боковой поверхности и торце венчика горловины	
ДП	I, II, III	0,3	0,2	1,0
КР	I, II, III	0,3	0,2	1,0
КП, КФ, СП	вместимостью до 1000 см ³ включ. св. 1000 см ³	0,3	0,2	1,0
		0,5		1,5

6.3.13 Отклонение от параллельности плоскости торца венчика горловины плоскости дна банок не должно превышать значений, указанных в таблице 16.

Таблица 16

Группа банок	Номинальный диаметр венчика горловины, мм	Отклонение от параллельности плоскости торца венчика горловины плоскости дна банки, мм
ДП	все банки	0,5
КР	До 20 включ.	0,45
	св. 20 до 30 включ.	0,60
	св. 30 до 40 включ.	0,70
	св. 40 до 50 включ.	0,80
	св. 50 до 60 включ. св. 60	0,90 1,00
СП	все банки	0,7
КП, КФ	Банки вместимостью до 250 см ³ включ.: до 70 включ.	0,5
	Банки вместимостью свыше 250 см ³ : св. 60 до 80 включ. св. 80	0,8 1,0

6.3.14 Отклонение вертикальной оси горловины относительно вертикальной оси корпуса банок не должно превышать: для банок вместимостью до 1000 см³ включительно – 0,5 мм, свыше 1000 см³ – 1,0 мм.

6.3.15 Банки для детского питания должны быть термически стойкими при перепаде температур не менее 50°C, под другие виды продуктов – при перепаде температур не менее 40°C. Банки для кофе и сыпучих продуктов на термическую стойкость допускается не испытывать.

6.3.16 Банки должны выдерживать без разрушения в течение 5 с внутреннее гидростатическое давление, указанное в таблице 17.

Таблица 17

Группа банок	Номинальная вместимость банок, см ³	Внутреннее гидростатическое давление Р, МПа (кгс/см ²), не менее
ДП	все банки	0,30 (3)
КФ, СП	все банки	0,1 (1)
КП	до 1000 включ.	0,30 (3)
	св. 1000 до 3000 включ.	0,25 (2,5)
КР	все банки	0,30 (3)

Примечание – Банки некруглой формы на сопротивление внутреннему гидростатическому давлению допускается не испытывать.

Изменение: 5	Дата	05.11.2015	Таблица 15, п.6.3.12 (Измененная редакция)
Изменение: 3	Дата	01.04.2014	Таблица 15-17, п.6.3.15 (Измененная редакция)
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	

6.3.17 Банки должны выдерживать без разрушения усилие сжатия в направлении вертикальной оси не менее значений, указанных в таблице 18.

Т а б л и ц а 1 8

Группа банок	Усилие сжатия в направлении вертикальной оси, не менее Н (кгс)
КФ, СП	1000 (100)
ДП	2500 (250)
КП	3000 (300)

6.3.18 Банки для детского питания должны выдерживать без разрушения ударную нагрузку не менее 0,15 Дж.

6.3.19 Удельная разность хода лучей полярископа-поляриметра при контроле отжига банок групп КП, КФ, СП не должна превышать 115 нм/см, банок групп КР и ДП – 110 нм/см. Не допускаются при контроле остаточных напряжений в поле зрения полярископа цвета: оранжевый, светло-желтый, желтый, белый, голубовато-зеленый, зеленый, желто-зеленый.

6.3.20 Банки групп КП, КР, ДП должны быть устойчивыми к кислоте. После испытания банок на кислотостойкость внутренняя поверхность стекла не должна иметь признаков разъедания и помутнения.

6.3.21 На наружную поверхность банок должно быть нанесено защитно-упрочняющее покрытие, разрешенное Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека для контакта с пищевыми продуктами. По согласованию с потребителем допускается не наносить защитно-упрочняющее покрытие.

6.3.22 Не допускается попадание защитно-упрочняющего покрытия внутрь банки.

6.3.23 Толщина защитно-упрочняющего покрытия банки на венчике горловины рекомендуется не более 1 (10) нм (СТУ), на корпусе – от 2 до 6 (от 20 до 60) нм (СТУ).

6.3.24 Защитное покрытие банок должно обеспечивать их соскальзывание в процессе испытания, при этом угол наклона образцов к горизонтальной плоскости, должен для банок группы ДП составлять $(12 \pm 3)^\circ$, для банок остальных групп рекомендуется $(13 \pm 5)^\circ$.

Защитное покрытие банок некруглых форм должно обеспечивать непрерывность нанесенных штрихов тест-маркером с поверхностным натяжением от 34 до 42 мН/м (штрихи не должны стягиваются в капли).

6.3.25 Банки для детского питания должны быть устойчивыми к абразивному износу. На поверхности банок не должны появляться царапины при взаимном трении с усилием, равным 200 (20) Н (кгс).

6.4 Маркировка

6.4.1 Маркировка изделий должна содержать следующую информацию:

- товарный знак или обозначение, позволяющее идентифицировать изготовителя;
- номинальную вместимость с указанием одной из единиц измерения (л, мл);
- дату изготовления (год – две последние цифры);
- обозначение "ДП" (на изделиях для продуктов детского питания). Обозначение "ДП" наносится после обозначения вместимости изделия.

6.4.2 Допускается:

– наносить значение полной вместимости в санлитрах без указания единицы величины "сл" или расстояние в миллиметрах от торца венчика горловины изделия до уровня наполнения, соответствующего номинальной вместимости, с указанием единицы величины "мм", если изделие предназначено для наполнения до постоянного уровня (в соответствии с ГОСТ 8.579);

– обозначать номинальную вместимость латинскими буквами – "L", "mL";

– после цифрового обозначения года наносить точки, обозначающие увеличение даты изготовления изделия на соответствующее количество лет по числу точек, при условии неиспользования ресурса формы в год ее изготовления;

– для изделий вместимостью до 200 мл включительно не наносить дату изготовления;

Изменение: 3	Дата	01.04.2014	Таблица 18, п.6.3.19, 6.3.20 (Измененная редакция)
Изменение: 1	Дата	01.04.2013	п. 6.3.24 (Измененная редакция)
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	15

Маркировка может иметь дополнительную информацию о номере формы.

6.4.3 Маркировку наносят в виде оттиска на дно или нижнюю часть корпуса изделий.

Допускается наносить маркировку частично на дно и частично на нижнюю часть корпуса изделий.

При нанесении маркировки на нижнюю часть корпуса изделий, размер маркировочных знаков не должен выходить за размеры наружного диаметра корпуса.

6.4.4 Размеры маркировочных знаков – по ГОСТ 30288.

6.5 Упаковка

6.5.1 Изделия устанавливаются слоями на гофропрокладки или в гофролотки, предварительно помещенные на деревянный поддон. Сформированные палеты обтягиваются полиэтиленовой пленкой, которая затем проходит процесс термоусадки.

Допускается применять пластиковые прокладки. В этом случае палеты могут обматываться по высоте стреп-лентой.

6.5.2 Конкретные виды упаковки, обеспечивающие защиту изделий от загрязнений и атмосферного влияния при транспортировании и хранении, согласовываются между изготовителем и потребителем и указываются в договоре на поставку.

6.5.3 На каждую палету помещают этикетку с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования, условного обозначения и назначения изделий;
- количества изделий в палете;
- даты изготовления;
- буквенного обозначения и кода стекла:
 - 1 . бесцветное стекло – GL70;
 - 2 . синее стекло – GL73;
 - 3 . серое стекло – GL74;
 - 4 . голубое стекло – GL75.
- манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно» и «Беречь от влаги» – по ГОСТ 14192;
- пиктограммы "Для контакта с пищевой продукцией" и "Петля Мебиуса" (возможность утилизации) – по ТР ТС 005/2011.

6.5.4 Дополнительно на транспортной маркировке указываются данные автоматизированного учета паллет: код вида упаковки, идентификационный номер палеты, дата и время производства, номера машинолинии и рабочей смены, фамилия контролера.

Допускается наносить дополнительно другие манипуляционные знаки по ГОСТ 14192 с учетом типа упаковки, условий транспортирования, если они предусмотрены в договоре (контракте) на поставку.

7 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Безопасность изделий обеспечиваются совокупностью требований к:

- стеклу, из которого изготовлены изделия, в части санитарно-гигиенических показателей, указанных в ТР ТС 005/2011;
- механической прочности изделий (по п. 6.2.13-6.3.15, , 6.3.15-6.3.17);
- химической стойкости изделий (по п. 6.2.17, 6.2.18, 6.3.20);
- безопасности защитно-упрочняющих покрытий (по п.6.2.20 и 6.3.21).

7.2 Периодичность испытаний образцов изделий по показателям безопасности – не реже одного раза в 5 лет и/или при изменении марки стекла.

7.3 Периодичность производственного контроля по показателям безопасности указана в таблице 19.

Изменение: 6	Дата:	06.06.2016	<i>п.6.5.3 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 4	Дата:	01.12.2014	<i>п.7.1 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 3	Дата:	01.04.2014	<i>п.6.5.3, 7.1, 7.3 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 0	Дата:	01.10.2012	16

Т а б л и ц а 19

Группа показателей	Показатель безопасности	Нормативные требования	Периодичность контроля
Дефекты внешнего вида	Отсутствие опасных и критических визуальных дефектов	п.6.3.1, п.6.2.1	Каждая партия
Физико-механические показатели	Стойкость при перепаде температур	п. 6.2.13 п.6.3.15	Каждая партия
	Сопротивление внутреннему гидростатическому давлению	п. 6.2.14 п.6.3.16	Каждая партия
	Устойчивость к вертикальной нагрузке (изделия для пива, пищевых кислот, для консервирования и продуктов для детского питания)	п. 6.2.15 п.6.3.17	Каждая партия
Химическая стойкость	Водостойкость стекла	п. 6.2.17	Каждая постановка на производство
	Кислотостойкость (изделия для консервирования, пищевых кислот и продуктов для детского питания)	п. 6.2.18 п.6.3.20	Каждая постановка на производство

8 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

8.1 Изделия принимают партиями. Каждая партия должна состоять из изделий одной группы, формы и вместимости, выработанных из одной марки стекла на одной машинолинии и оформленных одним документом. Количество изделий в партии согласовывают с потребителем.

8.2 Проверка соответствия изделий требованиям настоящего стандарта, решение о партии:

- бутылок для алкогольной и безалкогольной пищевой продукции – согласно ГОСТ 32131 (раздел 6);
- бутылок и банок для консервной пищевой продукции, а также банок для кофе и сыпучих продуктов – согласно ГОСТ 5717.1 (раздел 6);
- бутылок и банок для продуктов детского питания – согласно ГОСТ 32671 (раздел 6);
- бутылок для молока и молочных продуктов – согласно ГОСТ 15844 (раздел 6);
- бутылок для пищевой уксусной кислоты и уксусов – согласно ГОСТ Р 52898 (раздел 6);
- банок для продуктов рыбной промышленности – согласно ГОСТ 32130 (раздел 6).

8.2а Проверка соответствия дизайна изделий требованиям чертежа проводят по двухступенчатому нормальному плану выборочного контроля в соответствии с таблице 19а.

Т а б л и ц а 19 а

Показатель	Объем выборки	Предел приемлемого качества AQL=1%		
		Выборка	Ac	Re
Соответствие дизайна	80 шт.	Первая	1	3
		Вторая	4	5

8.3 Каждую партию изделий подвергают визуальному осмотру, определяя сохранность упаковки и правильность транспортной маркировки.

8.4 Допускается решение о партии принимать по спецификации заказчика.

8.5 Каждая партия оформляется паспортом качества, в котором указывают:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование организации-изготовителя и/или товарного знака;
- юридический или фактический адрес организации-изготовителя;
- наименование и условное обозначение изделий;
- цвет стекла;
- обозначение настоящего стандарта;

Изменение: 6	Дата:	06.06.2016	п.8.2 (Измененная редакция)	
Изменение: 5	Дата:	05.11.2015	п.8.2 (Измененная редакция) п.8.2а (Введен дополнительно)	
Изменение: 4	Дата:	01.12.2014	п.6.5.3, 7.1, 7.3 (Измененная редакция)	
Изменение: 3	Дата:	01.04.2014	п.6.5.3, 7.1, 7.3 (Измененная редакция)	17

- количество изделий в партии (шт.);
- даты изготовления и дата отправки;
- условий хранения;
- подписи ответственного лица.

8.6 Документ может содержать по согласованию с потребителем и другую информацию, подтверждающую качество продукции

8.7 На паспорт качества наносят знак "ЕАС" (единый знак обращения изделий на рынке государств-членов Таможенного союза), пиктограммы "Для контакта с пищевой продукцией" и "Петля Мебиуса" (возможность утилизации использованных изделий).

9 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

9.1 Методы контроля:

- бутылок для алкогольной и безалкогольной пищевой продукции – по ГОСТ 32131 (раздел 7);
- бутылок и банок для консервной пищевой продукции, а также банок для кофе и сыпучих продуктов – согласно ГОСТ 5717.1 (раздел 7);
- бутылок и банок для продуктов детского питания – по ГОСТ 32674 (раздел 7);
- бутылок для молока и молочных продуктов – по ГОСТ 15844 (раздел 7);
- бутылок для пищевой уксусной кислоты и уксусов – по ГОСТ Р 52898 (раздел 7);
- банок для продуктов рыбной промышленности – по ГОСТ 32130 (раздел 7).

9.2 Толщина защитно-упрочняющего покрытия измеряется количественным методом на соответствующих приборах, обеспечивающих требуемую точность измерений.

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Упакованные изделия транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

10.2 Условия хранения изделий – по ГОСТ 15150 (раздел 10) – закрытые неотапливаемые помещения (условия 2) или навесы (условия 5). По согласованию с потребителем допускается хранение изделий на открытых площадках (условия 9).

10.3 Рекомендуемые сроки хранения изделий указаны в таблице 20.

Т а б л и ц а 2 0

Тип изделий	Группа изделий	Рекомендуемые сроки хранения, месяцы		
		УСЛОВИЯ 2 (закрытые неотапливаемые склады)	УСЛОВИЯ 5 (навесы)	УСЛОВИЯ 9 (открытые площадки)
Бутылки	КП, УК	24	12	5
	ШК, ПК, ГК, МК	12	6	4
	ДП	6	2	2
	ВК	5	3	3
Банки	КП, КФ, СП	24	12	5
	КР	6	5	5
	ДП	6	2	2

10.4 Допускается после окончания сроков хранения изделий проводить повторный контроль по требованиям 6.2.17, 6.2.18 и 6.3.20. При положительных результатах и по согласованию с потребителем принимается решение о продлении сроков хранения и/или использованию изделий.

Изменение: 6	Дата:	06.06.2016	<i>п.9.1 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 5	Дата:	05.11.2015	<i>п.9.1 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 4	Дата:	01.12.2014	<i>п.9.1, таблица 20 (Измененная редакция) п.9.3, 9.4 (Исключен)</i>
Изменение: 3	Дата:	01.04.2014	<i>Таблица 20 (Измененная редакция)</i>
Изменение: 1	Дата:	01.04.2013	<i>Таблица 20 (Измененная редакция)</i>

11 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.1 Условия эксплуатации изделий – по ГОСТ 30288.

11.2 Изделия в холодное время года перед использованием должны быть выдержаны в помещении при температуре не ниже 15 °С до тех пор, пока не нагреются до температуры этого помещения.

11.3 Изделия на всех участках технологического процесса их использования не должны подвергаться перепадам температур, превышающим установленное для них значение.

11.4 Изделия на всех участках перемещения в процессе использования должны подаваться таким образом, чтобы исключить удары, вызывающие их повреждение и разрушение.

Изменение: 5	Дата:	05.11.2015	<i>(Исправление технической ошибки)</i>	
Изменение: 4	Дата:	01.12.2014	<i>(Переиздание. Введен дополнительно)</i>	18а